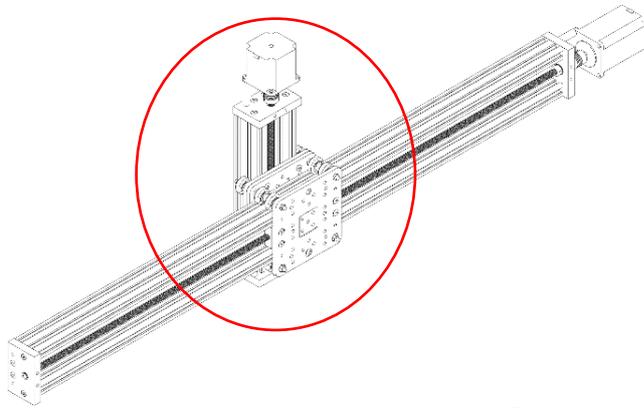
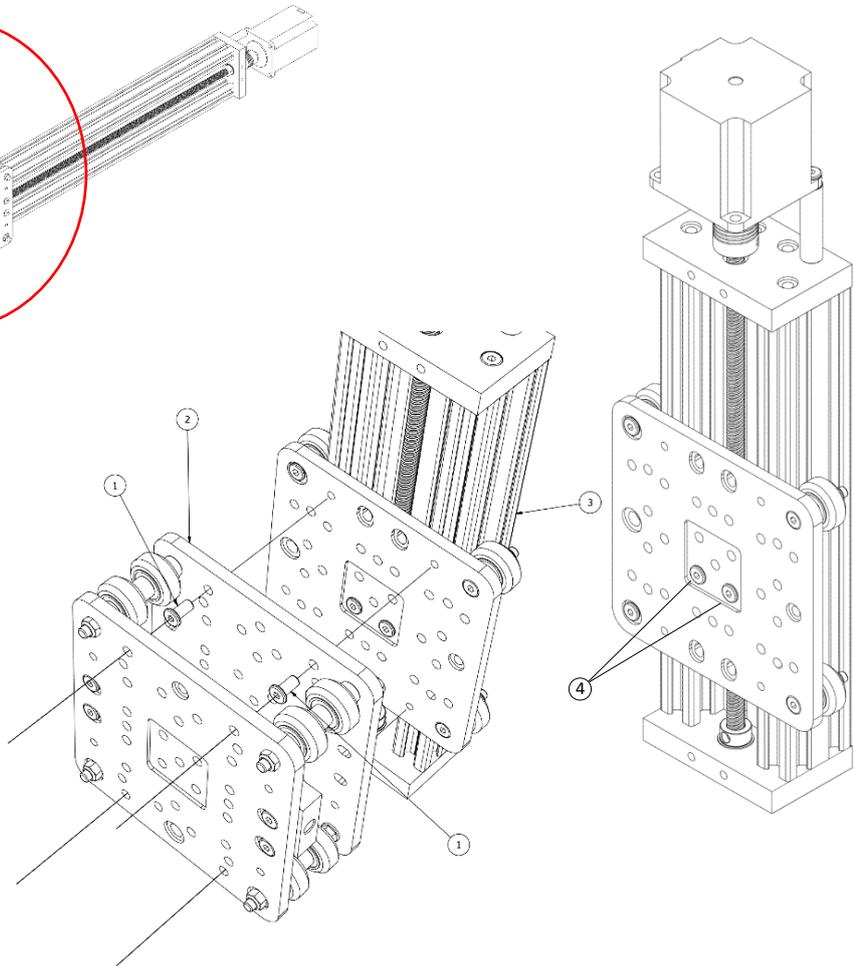


Kurzanleitung



Entfernen Sie im ersten Schritt die komplette Spindelhalterung mit Winkeln.

Entfernen Sie danach die vier M5x10mm Schrauben (1), die die Z-Achse mit dem X-Achsen Führungsschlitten (2) verbindet. Nun drehen Sie die Z-Achse um 180° und entfernen Sie die zwei M5x20mm Schrauben (4), welche mittig in der Platte der Z-Achse sitzen. Nach dem Lösen der 4 Schrauben der Laufräder lässt sich die komplette Platte entfernen.



Montieren Sie die Linearschienen mithilfe der mitgelieferten M3x10mm Linsenkopfschrauben und der Ausrichte-Hilfen. Befestigen Sie die Spindelhalterung von hinten durch die neue Montageplatte und befestigen Sie diese danach an den Blocklaufwagen mithilfe der M3x8mm Schrauben.

Prüfen Sie jetzt auf freien Lauf, indem Sie die Einheit nach oben und unten bewegen. Sollte nicht alles frei laufen, lösen sie die Schrauben der linken Linearschiene nochmal und richten Sie sie neu aus. Nehmen Sie nun den Abstandshalter und die M5x40mm Schrauben und befestigen Sie die Trapezgewindemutter durch die Montageplatte.

Vergessen Sie nicht in der verwendeten Steuerung die neue Verfahrlänge anzupassen und die Drehrichtung des Z-Achsen Motors umzudrehen.

